

泵车各压力点的调整方法

	M1	M2	M3	M4		M5	M6	M7	M8
含义	主泵压力	冲洗阀压力	蓄能器压力	水泵压力	搅拌压力	补油压力	布料杆压力	伺服阀两端的控制压力	控制压力
数值	360BAR	30BAR	190BAR	190BAR	160BAR	34BAR	360BAR	两端的压力差小于2BAR.	7—20BAR
调整前提	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。	1. 油温40度至50度。
	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。	2. 发动机最大转速。
	3. 泵车排量最大。	3. 泵车排量最大。	3. 泵车排量中等。	3. 泵车排量最大。	3. 泵车排量最大。	3. 泵车排量最大。	3. 操作切换到布料杆上。	3. 泵车排量最大。	3. 泵车排量最大。
	4. 400BAR压力表。	4. 40BAR压力表。	4. 250BAR压力表。	4. 400BAR压力表。	4. 400BAR压力表。	4. 60BAR压力表。	4. 400BAR压力表。	4. 两个40BAR压力表。	4. 两个40BAR压力表。
	5. 强制切换按钮按下，时间不超过5秒。			5. 拆掉和水泵马达连接的高压油管，并用堵头堵上。	5. 用一根木棍憋住搅拌叶片。	5. 泵送停止。		5. 泵送停止。	5. 泵送停止。
调整位置	183阀块上	冲洗阀上	蓄能器泵体上	搅拌料斗的旁边。	搅拌料斗的旁边。	补油泵体上，靠近伺服油缸	MBC阀块上	主泵伺服阀上X1, X2两端。	恒功率阀上。
图示									
调整的方法									
功能	1. 最低能量消耗。	流量计辅助测试泵体上3a口。其流量等于L*N*0.9*12%/1000, 其中L为主油泵的流量, N为发动机转速.	保证摆缸换向平稳有力						
	2. 过载保护。								
						补充因系统内泄和冲洗阀释放冷却的液压油		确保主泵换向及时和准确	