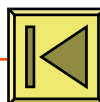


泵车日常检查维护与保养



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查液压油温

检查说明：

泵送前务必检查液压油油温，液压油温度关系到油泵的使用寿命。

泵送前采取必要的措施提高液压油温度，不管是冬季还是夏季都要使液压油升温。

检查方法：

温度表读数由数格发光灯指示，发光灯闪烁说明未达到指示温度，不闪烁说明指示的是该格温度，对照指示灯下温度读数。

温度显示器

注意：液压系统最佳工作油温55℃。



泵车日常检查维护与保养

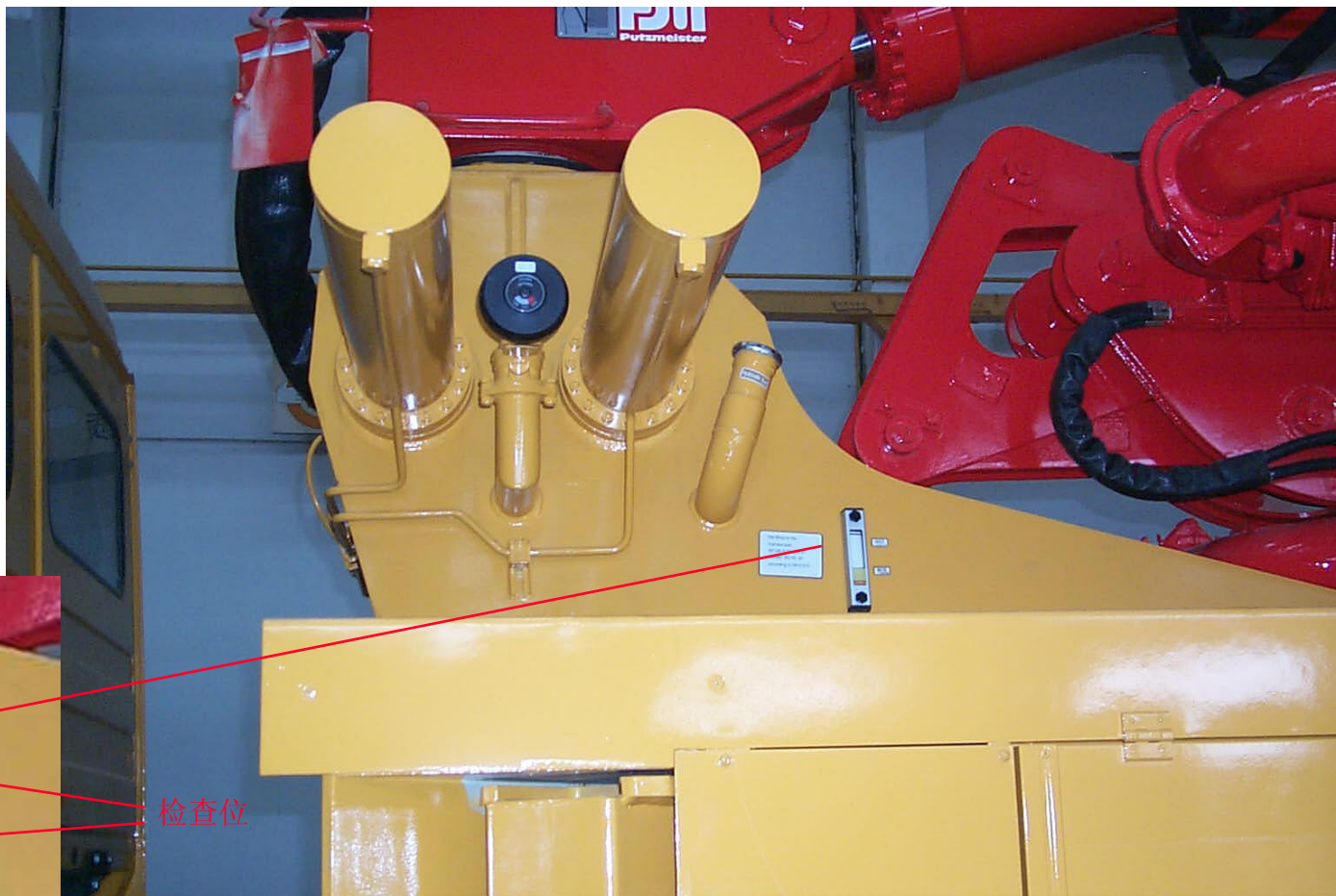
检查项目：液压油箱油位。

检查说明：

在液压油箱缺液压油的情况下进行泵送施工，油泵吸空会造成油泵损坏。所以施工前必须检查液压油箱油位。

检查方法：

在布料杆与支腿完全收拢时检查油位指示器，此时油位应处于中间位置。



油位指示器

检查位



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查真空表。

检查说明：

真空表指针指示的是液压油滤油器的污染程度。

检查方法：

当真空表指针指示在绿色区域中间时，说明滤油器已有一定程度污染，可以考虑更换滤芯。

当真空表即将指示到红色区域时，必须更换滤油器滤芯。

注意：

滤芯有使用寿命！即使其始终指示在绿色区域也必须定期进行更换！



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查真空指示器。

检查说明：

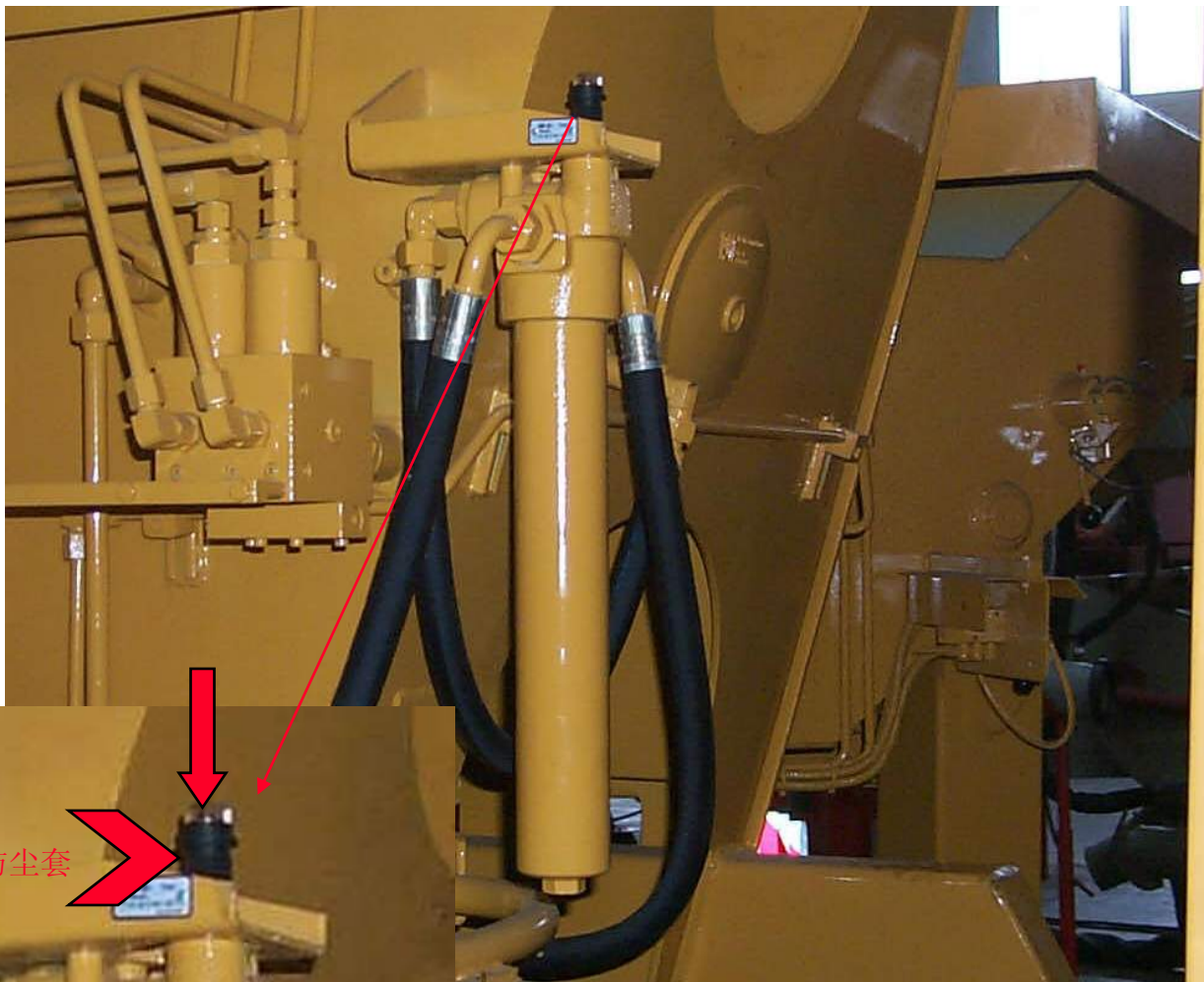
高压滤油器是为布料杆及支腿油路设置，布料杆油缸液压锁和支腿液压锁关系到布料杆及机器的安全。

检查方法：

当油温达到55°时，按下真空指示器的红色按钮，如真空指示器弹出则说明滤芯已污染，必须更换。

注意：

高压滤芯有使用寿命，即使其始终指示正常位置，也必须定期进行更换。



指示器防尘套



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查空滤

检查说明：

液压油箱空气滤清器关系到液压油箱的“呼吸”是否通畅。

检查方法：

检查指示窗口红色显示污染，必须及时进行更换。

注意：

空滤滤芯有使用寿命！即使其指示正常位置，也必须定期进行更换。不得在无滤芯时进行泵送工况操作。



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查氮气压力。（1）

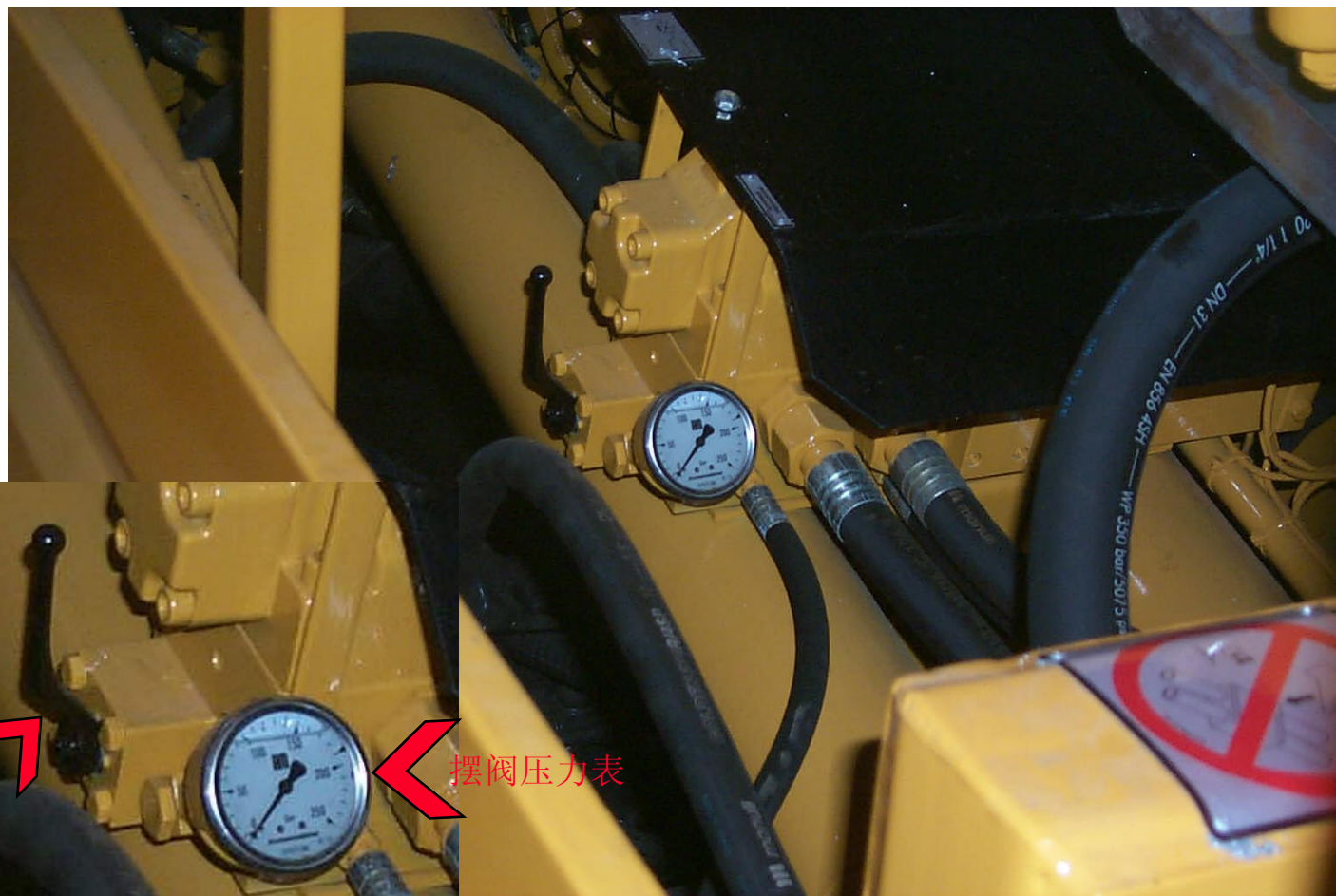
检查说明：

氮气压力关系到换向时的摆阀工作压力。如果氮气压力不足，摆阀将无法切换到位。

检查方法：

将液压系统压力充至调定值，发动机熄火，慢慢转动球阀手柄，使压力表指针缓慢降低，当指针突然下降时，开始下降位即是氮气压力值。

但这种方法检查的只是参考压力值，应使用气压表进行准确测量。



球阀手柄

摆阀压力表



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查蓄能器氮气压力。（2）

检查说明：

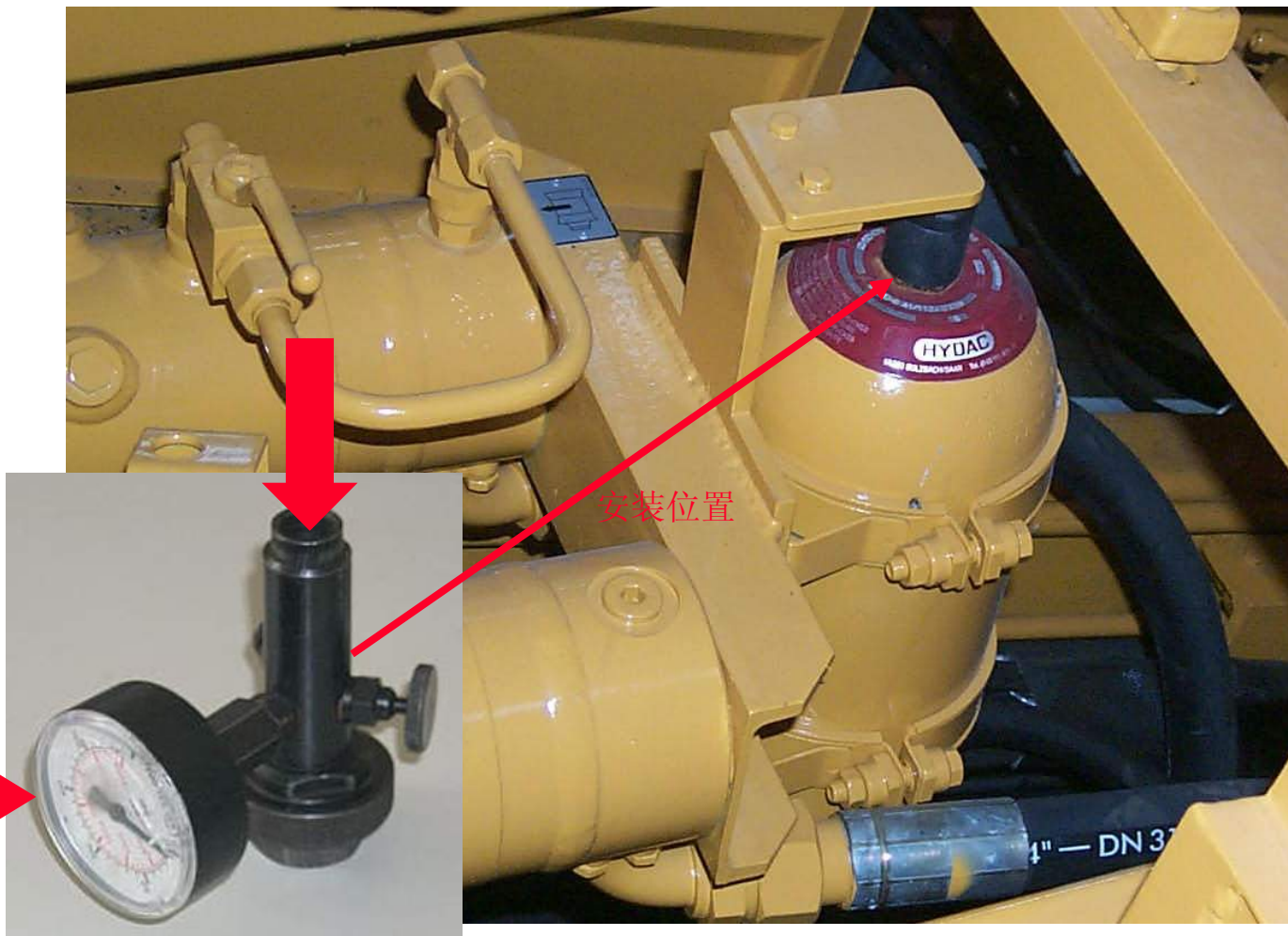
内容同上。

检查方法：

使用充气装置检查。

将氮气充气表安装在蓄能器充气接口上，按下充气阀门，指针指示即氮气压力。

气压表



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查压力管后轴承间隙（1）

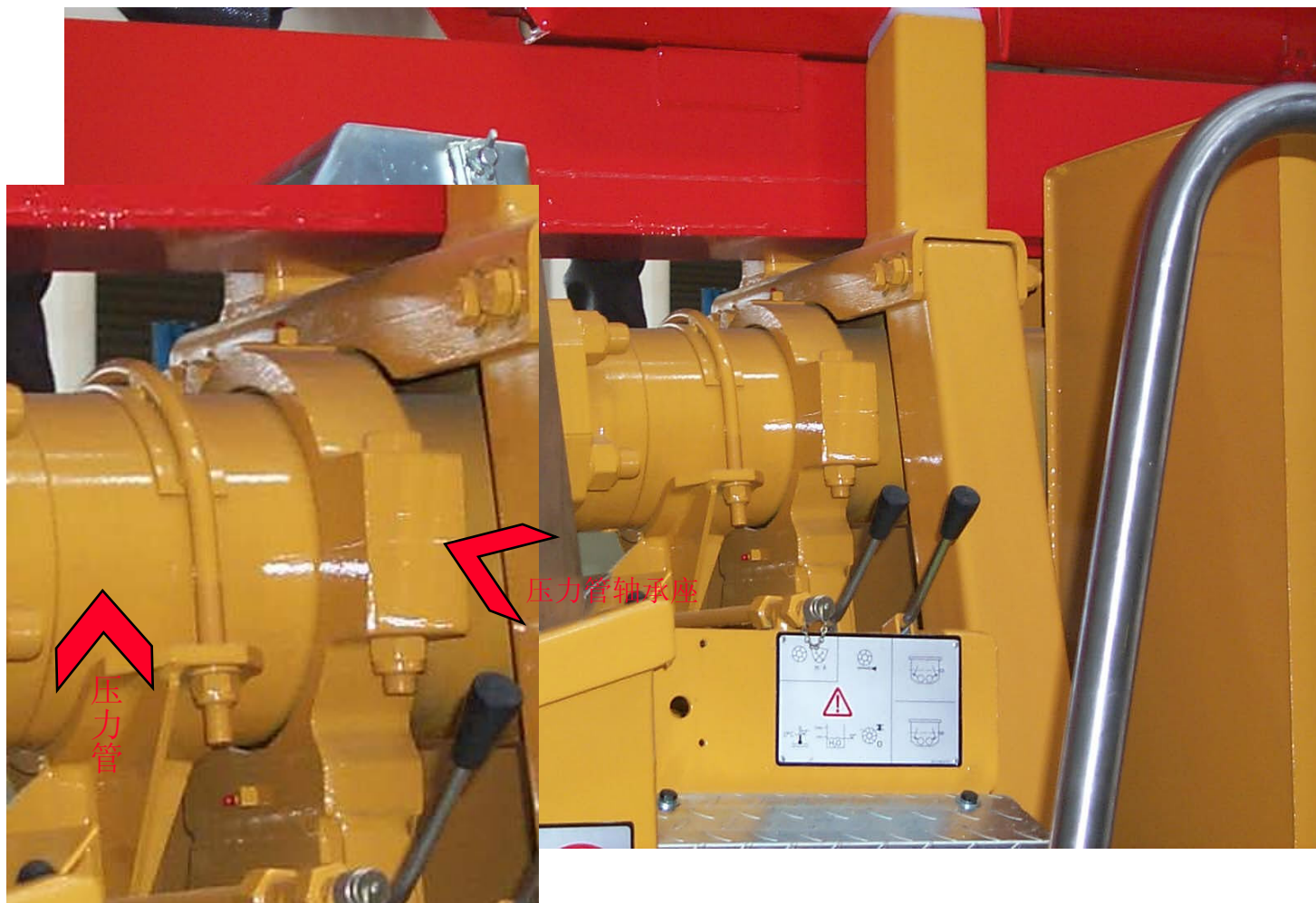
检查说明：

轴承与压力管是动配合，配合间隙小影响摆阀换向，摆阀换向阻力大。配合间隙大在摆阀负载时压力管易产生径向力，严重影响压力管外套使用寿命。

检查方法：

用塞尺塞入压力管与轴承配合面。

标准尺寸：**0.1mm**



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查压力管前轴承间隙（2）

检查说明：

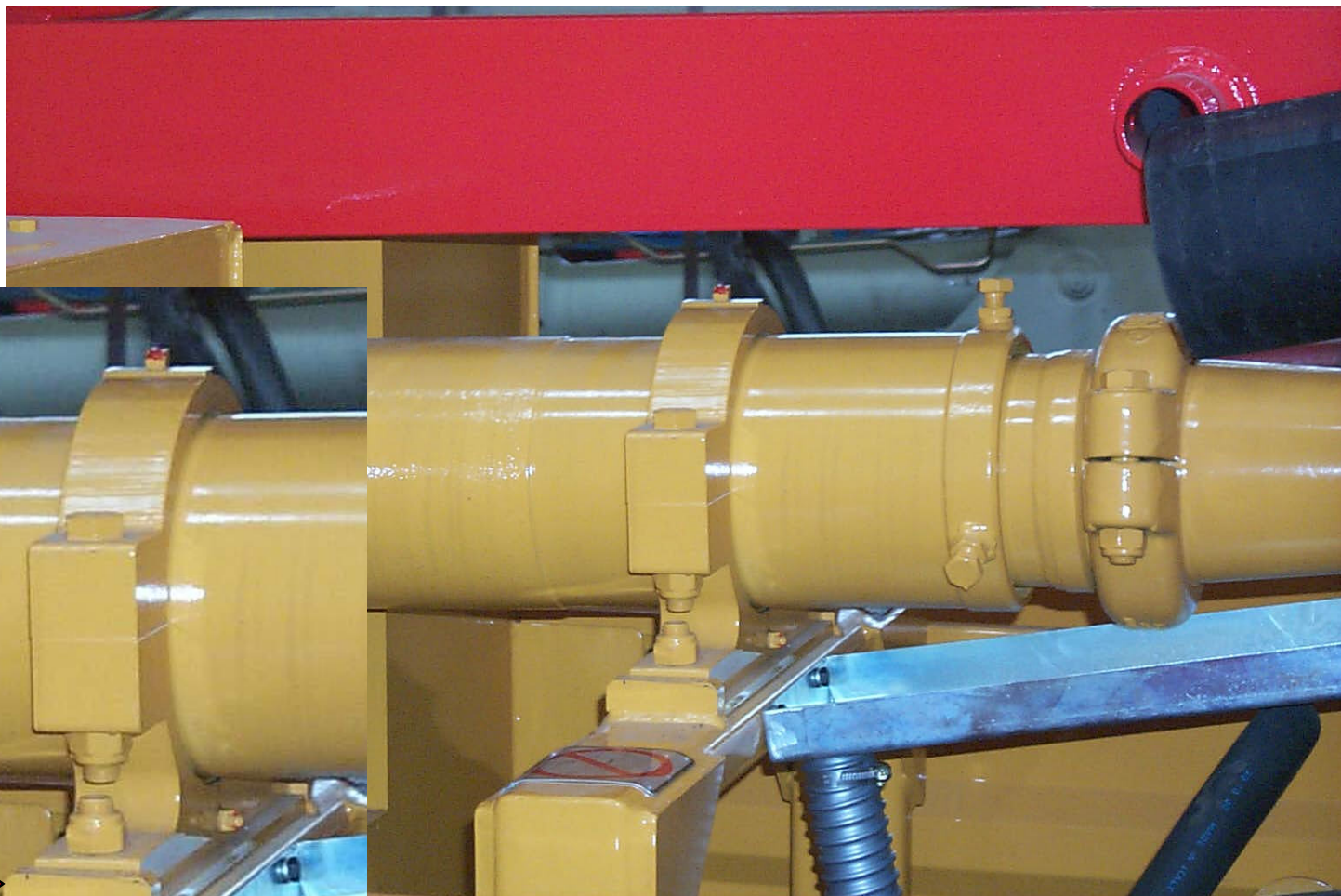
内容同上。

附加检查内容：检查
轴承座与支架定位挡
板间隙。

检查方法：

内容同上。

附加检查内容检查方
法：摆动时左右零间
隙。



限位挡块



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查摆阀与切割环间隙（1）

检查说明：

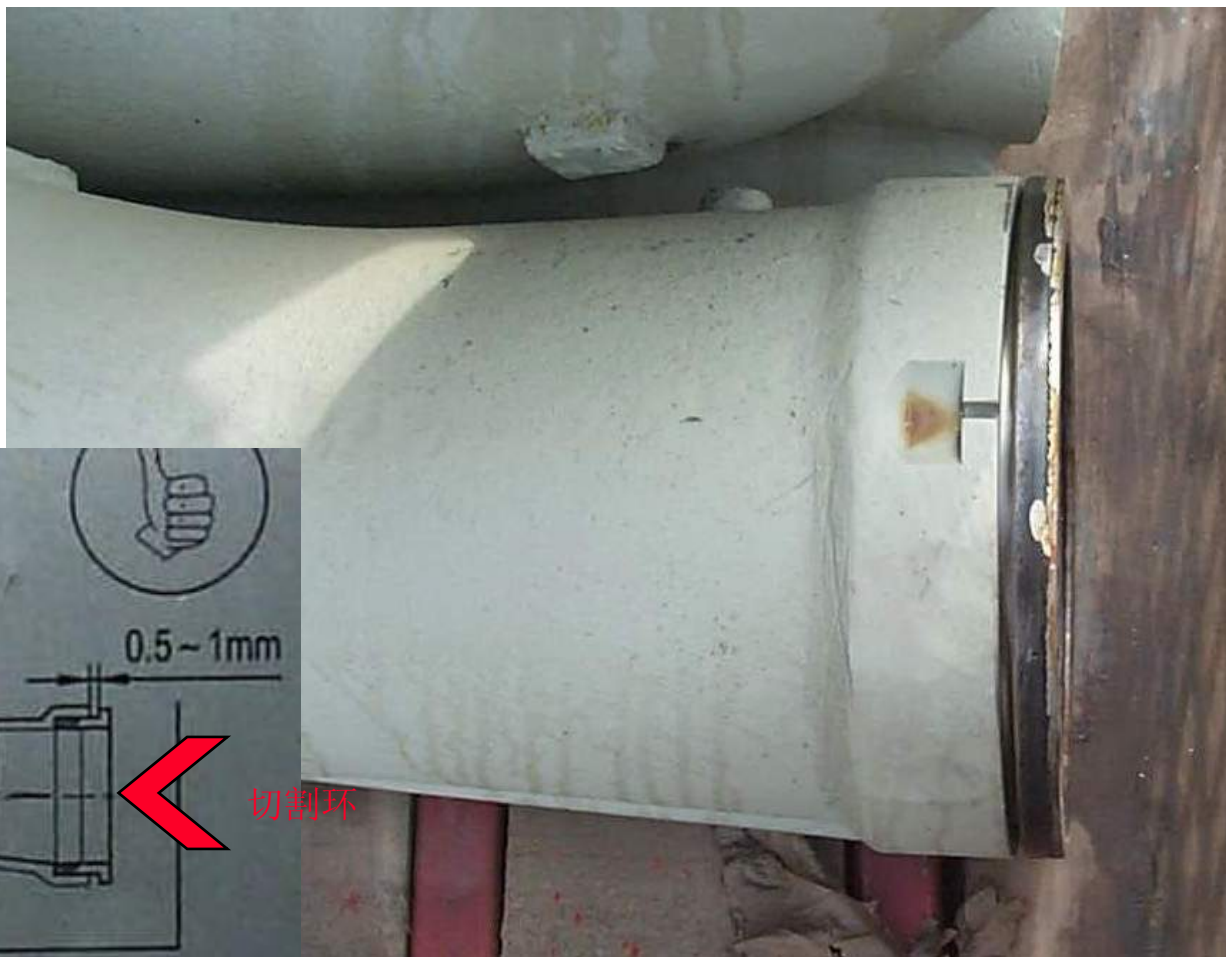
摆阀与切割环间隙大影响到耐磨件的使用寿命，间隙小影响到摆阀的切换。

检查方法：

检测摆阀与切割环配合端面内尺寸。

标准尺寸：**0.5—1.5mm**，最大不得超过**2mm**。

调整方法见机器铭牌。



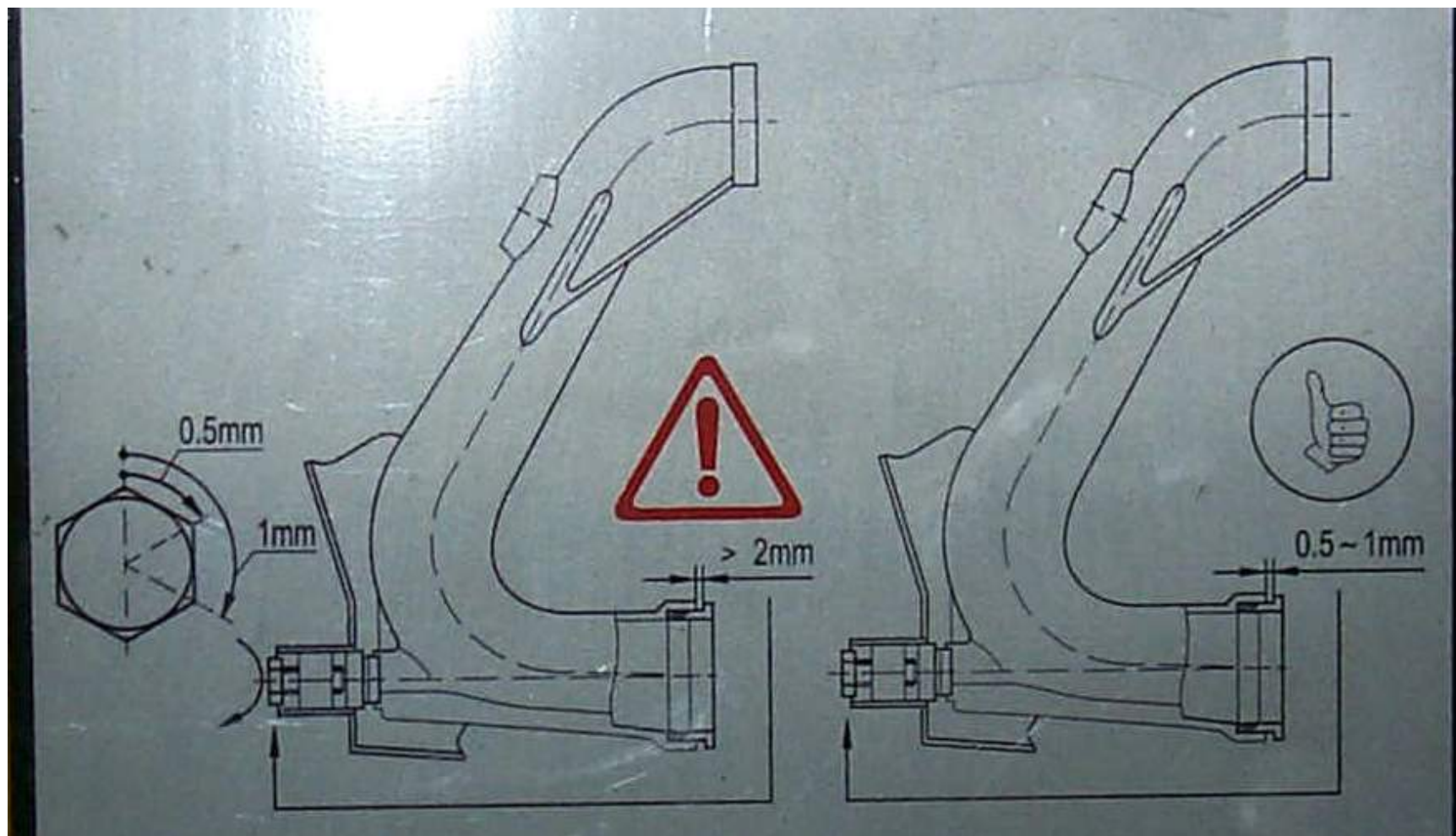
摆阀

切割环



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查摆阀与切割环间隙（2）



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查水槽内水

检查说明：

水槽的功能是清洗、润滑、冷却。泵送过程中水槽内水应保持清洁。

检查方法：

目测、触觉。
如水槽内水浑浊、发烫。

措施：经常更换。



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查搅拌轴同心度

检查说明：

搅拌轴同心度影响到搅拌系统输出扭矩及搅拌轴法兰总成、搅拌马达的使用寿命。

检查方法：

使用带磁力座千分表进行测量。磁力座固定在料斗壁，表头定位在搅拌半轴，转动搅拌轴进行测量。

标准值：0.1mm



泵车日常检查维护与保养

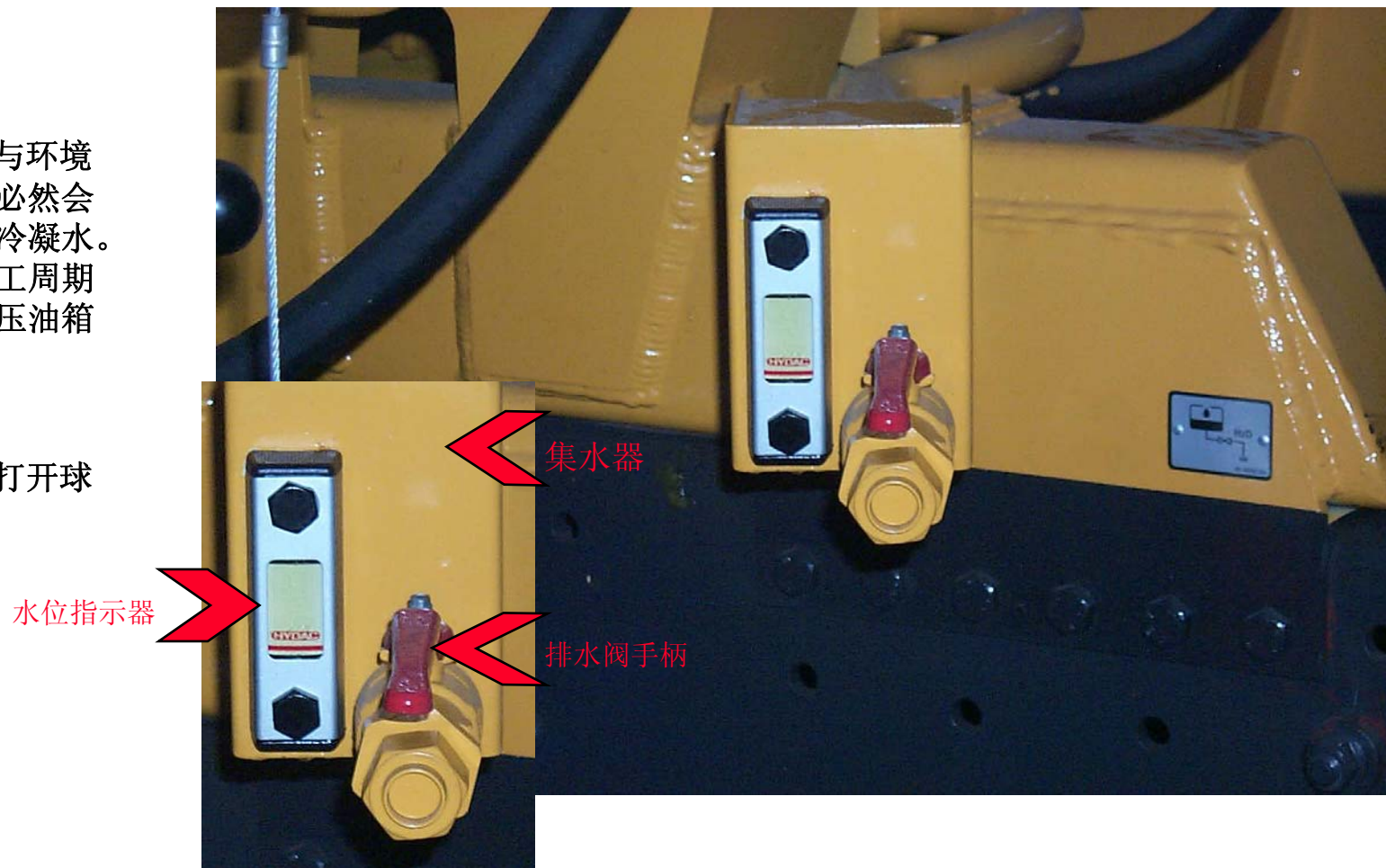
保养项目：液压油箱集水器排水。

保养说明：

因油箱温度与环境温度温差较大，必然会在油箱体内产生冷凝水。所以在一定的施工周期内必须要进行液压油箱排水。

保养方法：

拆除堵头，打开球阀手柄排水。



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查输送管。（1）

检查说明：

输送管尺寸关系到布料杆的安全使用。输送管尺寸如果不正确，会造成输送管支撑管损坏，支撑管损坏造成布料杆板材损坏。

检查方法：

在安装前测量输送管尺寸，钢卷尺测量。
标准：3000mm-1mm，
2000mm-1mm，配合管-1mm。
布料杆输送管：4mm。
下车输送管：7mm。



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查输送管。（2）

检查说明：

内容同上。

检查方法：

工装检查，专用工装检查输送管焊接法兰垂直度。

标准： $\perp \pm 0.1\text{mm}$



泵车日常检查维护与保养

检查项目:检查输送管。(3)

检查说明:

内容同上。

检查方法:

工装，塞尺检测。

标准: $\pm 0.3\text{mm}$ 。



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查输送管。（4）

检查说明：

输送管使用两种密封件，**A型密封**，**C型密封**。**A型密封件**使用在铰接弯管处，**C型密封件**使用在输送管直管间。**C型密封件**的唇边起到缓冲作用。

检查方法：

目测。

注意：一旦发现**C型密封件**的唇边损坏应立即更换。



A型密封



C型密封



泵车日常检查维护与保养

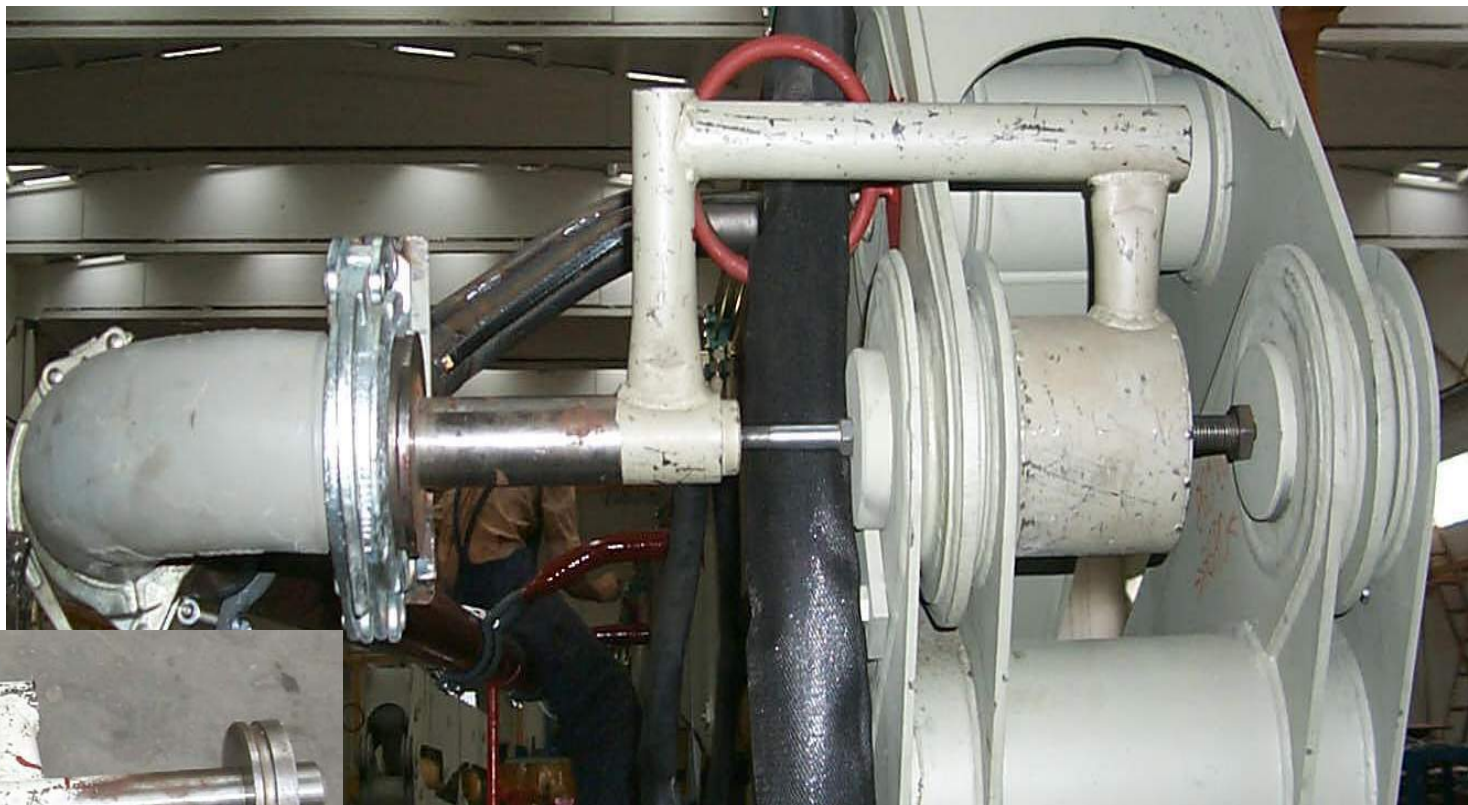
检查项目：检查输送管。（5）

检查说明：

布料杆使用一定周期后，对输送管弯管铰点要进行中心矫正。中心偏移将对输送管支撑管附加额外力。

检查方法：

工装检查校正。



输送管弯管铰点定位工装



泵车日常检查维护与保养

检查项目：检查输送管。（6）

检查说明：

布料杆输送管更换后，因更换时布料杆所处的位置不同，装配过程有一定的装配应力，应释放装配应力。

检查方法：

在布料杆完全收拢状态，松开全部支撑管紧箍带，自然状态释放装配应力。校正三四臂输送管弯管铰点中心后紧固支撑管紧箍带。

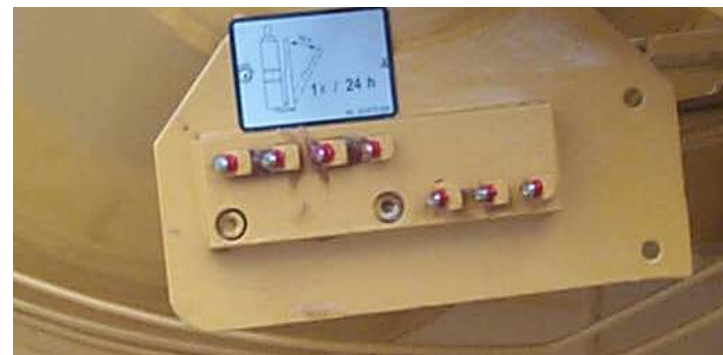


泵车日常检查维护与保养

保养项目：润滑点注润滑脂

保养说明：

所有润滑点在操作说明书内都有保养要求，必须要按照要求进行保养。



泵车日常检查维护与保养

保养项目：更换液压油滤芯。

保养说明：

低压滤芯是纸质滤芯，**10 μ** 精细过滤。

其使用寿命是有限的，应定期进行更换。

建议更换滤芯的周期定在机器每工作**500**小时进行。

高压滤芯的保养内容同上。

