

制造令号MFG No	60010228	合同号Komm No.	—
机器型号Mach Type.	BSF49. 15	机器号Mach No	214501461
布料杆号Boom No.	171800689	底盘型号 Chassis No.	日野 FY1EWV

内容 Description	测量单位 Measur. Unit	标准值 Standard Value	测值 Test Value
工作计时表working hour meter	h		12
里程表Mileage	Km		957
M ₁ 主泵高压Main Pump high pressure	bar	330	330
M1主泵内高压限压阀M.p.41.P. Value	bar	400	400
M2最大低压Low Pressure Max.	bar	32	31
M2最大低压P2 Low Pressure Max.P2	bar	32	30
M5补油安全阀压力Feed Pressure Safty Value	bar	34	34
M5补油安全阀压力P2 Feed Pressure Safty ValueP2	bar	34	34
M5最大补油压力Feed Pressure Max	bar	34	34
3a液压油流量Rate oil Flow	l/min		75
M8控制压力始Control pressure-swivel start	bar		—
M8控制压力终Control pressure-swivel end	bar		—
M8最大控制压力Contr Pressure to contr. unit max	bar		—
183调节起始点Pump-control pressure regulator (183)	rpm	900	900
恒功率控制 Power controller	KW	200	200
P0H 延时 Push Over(POH)-delay	ms		—
P0H脉冲时间Push Over(POH)-pulse time	ms		—
P0H脉冲时间对应电压Push Over(POH)-pulse time	V		—
M3蓄能器最大释放压力Accumulator pressure max-cut off pressure	bar	170	170
M3蓄能器预压压力Accumulator precharged pressure	bar	90	90
M4搅拌器压力Mixer pressure	bar	160	160
M4水泵油压Water pump-oil pressure	bar	190	190
水泵水压Water pump-water pressure	bar	25	25
无负载冲程时间(有杆腔)Stroke time without load(rod side)	s		—
无负载冲程时间(无杆腔)Stroke time without load (Bottom side)	s	2. 3	2. 4
无负载时主泵最高转速Pump input speed without load max.	rpm	2660	2660
无负载时发动机最高转速Engine motor speed,without load max.	rpm	1755	1755
理论最大泵送压力(有杆腔)Delivery pressure max theo (Rod side)	bar		—
理论最大泵送压力(无杆腔)Delivery pressure max theo (Bottom side)	bar	89	89
关闭泵送油温度表读数Switch-off oil temperature read	°C	90	90
发动空转速度Engl motor speed	rpm		500
布料杆泵工作时最大排量Boom pump Q max/operation rmp	l/min	95	110
主控压力main control pressure	bar	350	350
回转机构slewing unit	bar	150	150

	设计bearb.	校对gepr.	审核überpr.	更改veränd.
人员Person	Philip			
日期Datum	98. 08. 26			2002. 07. 15



功率测试 DROSSEL TEST-BP

WI-PD009 A版

S-TD 0006

Page 1 of 1



制造令MFG: 60010228
机器型号: BSF49.15 EPS

机器号: 214501461
检测人员: 谢喜军
日期: 2009.5.26

泵参数Pump Data

料缸直径Ø 250 mm
液压缸直径Ø 130/80 mm
冲程 2100 mm

液压泵 A4VG125x2
理论输出量 148 m³/h
控制装置 FFH-EL

马达参数Motor Data

生产厂家 日野
额定功率 331 kw
变速箱参数传动比(对于液压泵) I 1:1.52

型号 FY1EWV
在 1755 1/min (A)
档位/传动比 5/1.0

测试参数Testdata:

测试开始时油温 65 °C (min 50°C)
空载转速 马达Motor 1755 1/min
在最小压力下的最大输送量Q_{max} 133.00 m³
最大输送压力 理论值 89 bar

测试结束 75 °C 时间 30 min
泵 2660 1/min
恒功率控制 200 kw a - 圈
测量值 72 bar b - 圈

实 测 次 数 Nr.	液压Hydr.		冲程时间	电机电流	马达转速	输送压力	实际 输 送 量 Output cubic>>>	控制压力	备注
	高压	低压	Stroke	Motor Amp.	Motor	Out press.		Con. Press.	Remark
	HD (bar)	ND	(s) lx		(1/min)	(bar)		M8	
1	40	29	2.40		1736	0			
2	70	29	2.46		1723	8	133.33		
3	90	29	2.55		1708	13	128.63		
4	120	29	2.62		1679	20	125.19		
5	150	29	2.68		1651	27	122.39		
6	180	28.5	2.81		1620	34	116.73		
7	210	28	3.36		1615	42	97.62		
8	240	28	4.04		1630	49	81.19		
9	270	29	4.95		1684	57	66.26		
10	300	28	5.71		1641	65	57.44		
11									
12									

混凝土输送量快速计算方式: Betonfördermengen-Schnellberechnung aus Hubzeit

$$Q = c/t (Q \text{ in (m}^3/\text{h)}; t \text{ in (s) Füllgrad 0.9 Füllgrad吸入效率}$$

C值表 tabelle fuer c:

L	100	120	150	180	200	230	280
700		25	40	57	70	93	137
800		29	45	65	80	107	157
1000	25	36	56	81	100	132	196
1400	35	50	73	113	140	186	274
2100	52	75	117	170	210	280	412

C=2500XD²XL(D&Lin(m))

T=单冲程时间

C=恒值(包括吸入效率0.9)

L=输送缸冲程(mm)

D=输送缸直径(mm)

稳定性测试 Stability Test

前支腿间距离Distance between Real support legs	mm	9300	9300
后支腿间距 2008-3-3	mm	10550	10550
右侧前后支腿间距离Distance between front and real support legs Right side	mm	10220	10190
左侧前后支腿间距离Distance between front and real support legs left side	mm	10220	10190
前支腿承压Support leg load	KN		-
后支腿承压Support leg load real	KN		-
A臂配重Arm A test weight	Kg	450	450
B臂配重Arm B test weight	Kg	400	400
C臂配重Arm C test weight	Kg	400	400
D臂配重Arm D test weight	Kg	350	350
E臂配重Arm D test weight	Kg	200	200
料斗中混凝土配重 restconcrete in hopper	Kg-mm	300	300
升管的混凝土配重 concrete in deck delivery line	Kg	243	243
输送料缸中混凝土配重 concrete in delivery cylinder	Kg	186	186

支腿时间 support time

支腿 support legs		摆动 swing		水平伸缩 horizontal telescopic		上下伸缩 up-down telescopic	
		伸 in	缩 out	伸 in	缩 out	伸 in	缩 out
前 front	左 L S			30	30	8	8
	右 R S			30	30	8	8
后 rear	左 L S	12	12	-	-	8	8
	右 R S	12	12	-	-	8	8

18

回转油缸Slewing Cyhnder	向左 Left	S	186	206
	向右Right		186	206
液压油缸A Hydraulic Cyhnder A	伸 out	S	98	106
	缩 in		98	100
液压油缸B Hydraulic Cyhnder B	伸 out	S	141	150
	缩 in		141	154
液压油缸C hydraulic Cyhidac	伸 out	S	114	113
	缩 in		114	126
液压油缸D hydraulic Cyhidac	伸 out	S	97	161
	缩 in		97	102
液压油缸E hydraulic Cyhidac	伸 out	S	45	48
	缩 in		45	54
轮胎气压 the air pressure of tie	前 front	bar		-
	后 rear			-
传动轴螺栓扭矩cardan shaft screw tension torque	M16/M14	NM		210
	M12			-
压力气保护阀压力the pressureof protect valve		bar		5.5

	设计bearb.	校对gepr.	审核überpr.	更改veränd.
人员Person	Philip			
日期Datum	98.08.26			2002.07.15



机器测试数据记
Machine Test data Record

WI-PD-014 A/1版
STD-0008
1 von 2



制造令号MFG No	60010228	合同号Komm No.	-
机器型号Mach Type.	BSF49. 15	机器号Mach No	214501461
布料杆号Boom No.	171800689	底盘型号 Chassis No.	日野 FY1EWV

输送管 Delivery line pump/boom

内容 Description	测试点 Test Point	测值 Test Value	测量单位 Measur. Unit
连接管Connection pipe	V1	1200	mm
连接管Connection pipe	V2	2860	mm
连接管Connection pipe	V3	3000	mm
连接管Connection pipe	V4		mm
连接管Connection pipe	V5		mm
连接管Connection pipe	V6		mm
连接管Connection pipe	V7		mm
侧输出连接管Connection pipe Side outlet	V8		mm
侧输出连接管Connection pipe Side outlet	V9		mm
升管Ascending pipe	V10	747	mm

布料杆输送管 Delivery line boom

内容 Description	测试点 Test Point	测值 Test Value	测量单位 Measur. Unit
料管.Delivery pipe	L1		mm
料管.Delivery pipe	L1. 1		mm
料管.Delivery pipe	L2	2320	mm
料管.Delivery pipe	L2. 1	1665	mm
料管.Delivery pipe	L2. 2	500	mm
料管.Delivery pipe	L3	1400	mm
料管.Delivery pipe	L3. 1		mm
料管.Delivery pipe	L4		mm
料管.Delivery pipe	L4. 1		mm
料管.Delivery pipe	L5		mm
料管.Delivery pipe	L5. 1		mm

制造令号:	60010228	机 器 号:	214501461
机器型号:	BSF49.15 EPS	检测人员:	谢喜军
日 期:	2009-6-6		

	1=Me ß stelle;2=Me ß wert;3=Ma ß einheit	1	2	3
MT71	Stormeinstellung maximal 电流调节最大值	Min 120	Max 650	mA
MT72	Funkfernsteuerung Schwarz/weiß 无线遥控器 黑/白	-	-	
MT73	Funkfernsteuerung 无线遥控器 Proportional mit Teach In (Fabrik-Nr.) 用Teach In 来调节比例 (工厂号)	遥控器: 735-0804835 接收器: 735-0804836		
MT74	Kanal/Frequenz A 频道/频率 A	-		
MT75	Kanal/Frequenz B 频道/频率 B	-		
MT76	Kanal/Frequenz C 频道/频率 C	-		
MT77	Kanal/Frequenz D 频道/频率 D	-		
MT78	Kanal/Frequenz 频道/频率	433.1000-434.7500		
MT79	Einstellung 调整	Min	50%	100%
MT80	Drehen rechts 向右转动	400	520	640
MT81	Drehen links 向左转动	400	520	640
MT82	Arm 1 auf 第一节臂向上运动	400	480	650
MT83	Arm 1 ab 第一节臂向下运动	400	480	650
MT84	Arm 2 auf 第二节臂向上运动	400	540	630
MT85	Arm 2 ab 第二节臂向下运动	400	540	650
MT86	Arm 3 auf 第三节臂向上运动	330	500	650
MT87	Arm 3 ab 第三节臂向下运动	400	480	590
MT88	Arm 4 auf 第四节臂向上运动	350	430	650
MT89	Arm 4 ab 第四节臂向下运动	350	460	510
MT90	Arm 5 auf 第五节臂向上运动	340	500	620
MT91	Arm 5 ab 第五节臂向下运动	340	500	560

	设计bearb.	校对gepr.	审核überpr.	更改veränd.
人员Person			刘全华	
日期Datum				