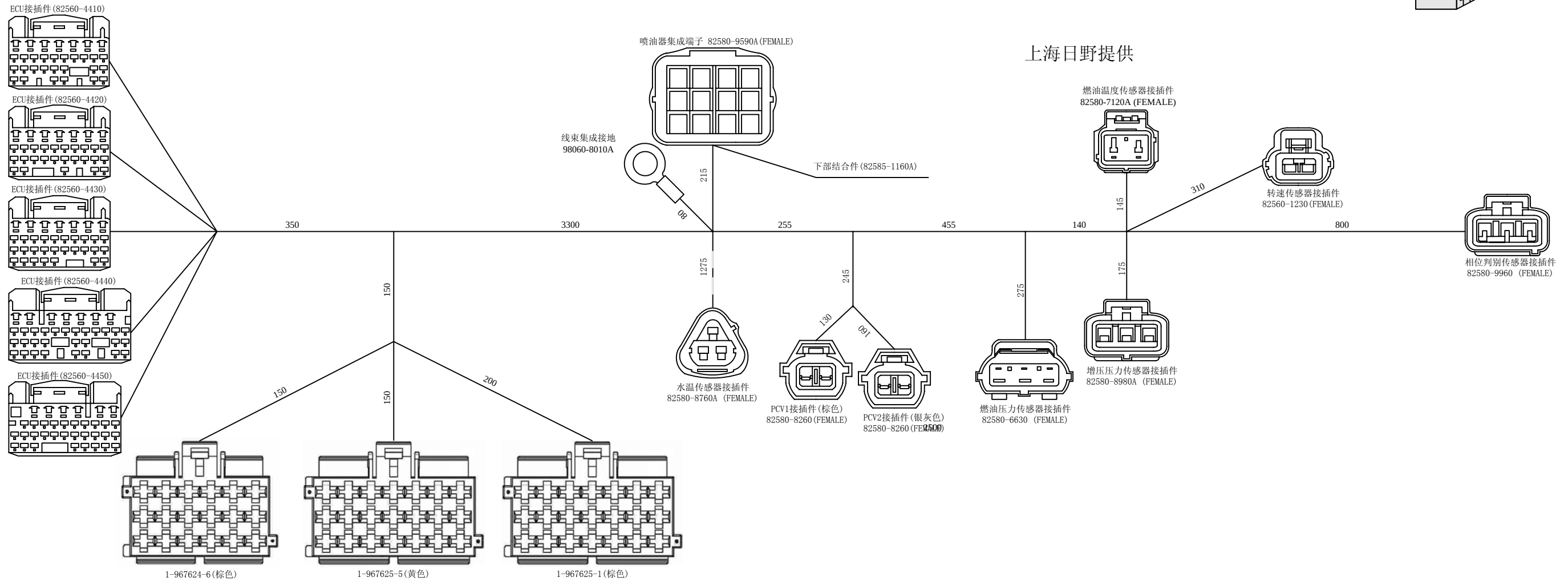
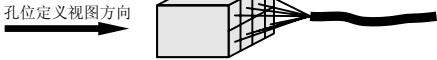


P11C-XS020S/1



注1:

- 1、标记“”的孔位必接;
- 2、标记“”的孔位使用镀金端子;
- 3、未标记为选装功能或备用孔位;
- 4、标注件号的接插件由上海日野公司提供,未标注件号的接插件或器件由OEM自行匹配;
- 4、孔位系从入线端定义。

注2:

孔位

344 —

端了

孔位

592

径向

2.5

ME

D2
5
$$\frac{GN}{0}$$

1

1

F1

1

1

✓

1-967624-6(棕色)

1-967625-5(黄色)

1-967625-1 (棕色)

1-967629-6 (棕色)

1-967630-5(黄色)

1-967630-1 (棕色)

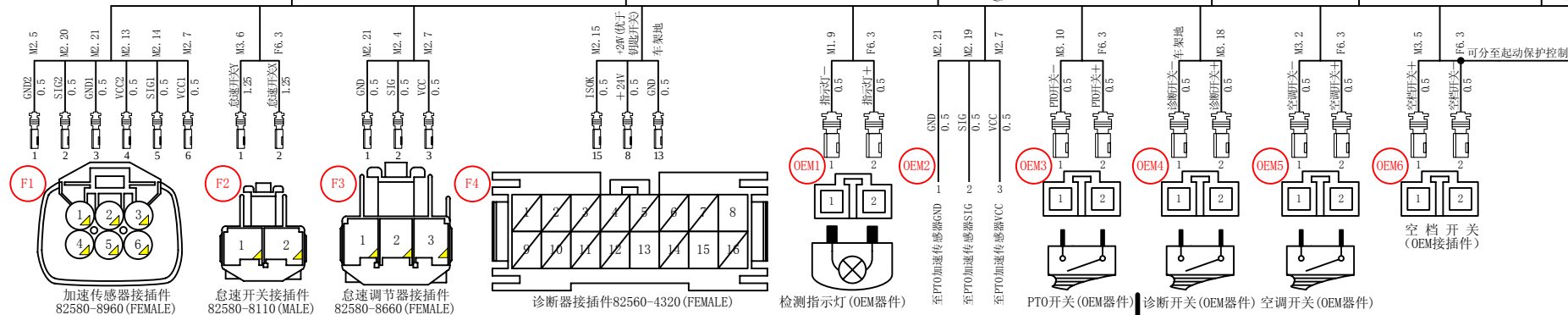
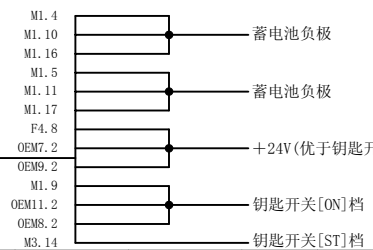
OEM制造(接插件孔位系从入线端定义)

注4:

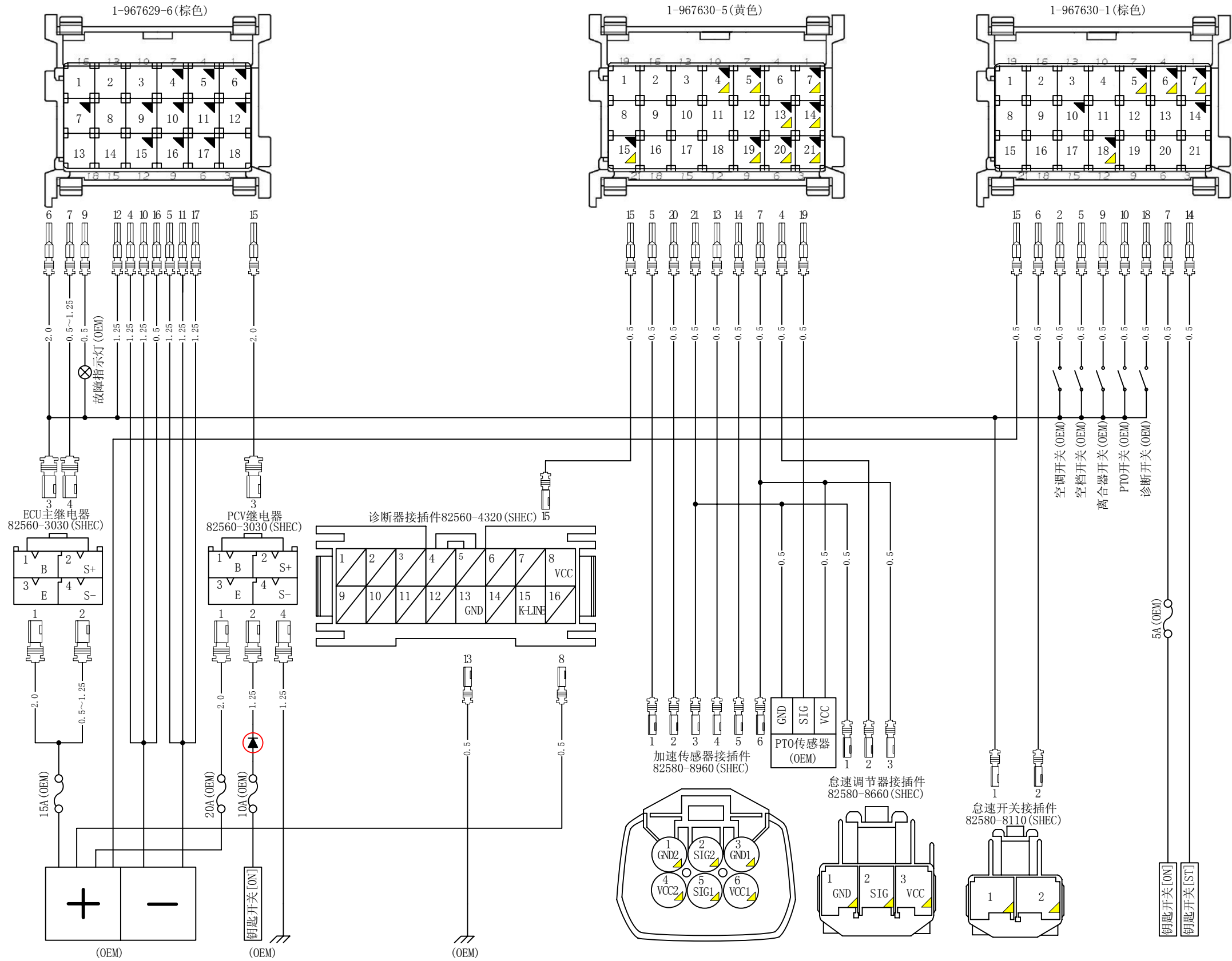
Fx	----- 上海日野提供第x号Female接插件(端子识别)
Mx	----- 上海日野提供第x号Male接插件 (端子识别)
OEMx	----- OEM自行匹配第x号接插件或器件

技术要求:

- 1、尽量采用AVS或AVSS导线;
- 2、压接端子过程中, 注意拉力要达标;
- 3、压接端子过程中, 注意插针要对位;
- 4、若连接带线的接插件, 勿将导线脱脱且更换不匹配的端子;
- 5、若使用带线的接插件, 请将导线对导线相互双绞(同民用硬线连接方式)平滑且使用锡焊焊接连接处, 外用合适尺寸的双壁热缩管进行防水绝缘处理;
- 6、传感器系地与驱动系地在未到达蓄电池负极前尽量不要连接。



								重量 g MASS		比例 SCALE		三角法 THR ANGLE PROJECTION			
标 识 MARK		变更指令编号 REVISION NO.		签 字 SIGNATURE		日 期 DATE									
												第 1 张		共 1 张	
部 门 SECTION		国产化推进部						型 号 MODEL		P11C		图 号 DRAWING NO.		P11C-XS020S/1	
设 计 DESIGN		制 图 DRAWER	校 对 CHECK	审 核 AUDITING	审 定 APPROVE	批 准 AUTHORIZE	材 料 MATERIAL				名 称 NAME		发动机控制线束OEM对接图 FOR OEM CABLE TO CONNECT		
牛纯金										上海日野发动机有限公司 SHANGHAI HINO ENGINE CO., LTD.					



注1:
1、标记“▲”的孔位必接。
2、标记“▲”的孔位使用镀金端子。
3、未标记的功能选装。
4、标注“82560-abcd”或“82580-wxyz”件号的接插件由上海日野提供,标注其他件号或未标注件号的接插件或器件由OEM自行采购或匹配;亦可协商处理。
4、孔位系从入线端定义。

技术要求:
1、尽量采用AVS或AVSS导线;
2、端子制作过程中,注意拉拔力要达标;
3、端子制作过程中,注意插针要到位;
4、传感器系地与驱动系地在未到达蓄电池负极前尽量不合流。

旧底图总号

底图总号

日期 签字

							重量 g MASS	比例 SCALE	三角法 THR. ANGLE PROJECTION		
标 识 MARK	变更指令编号 REVISION NO.		签 字 SIGNATURE	日 期 DATE					第 1 张		共 1 张
部 门 SECTION	国产化推进部					型 号 MODEL	P11C		图 号 DRAWING NO.	P11C-XS010S/2	
设计 DESIGN	制 图 DRAWER	校 对 CHECK	审 核 AUDITING	审 定 APPROVE	批 准 AUTHORIZE	材 料 MATERIAL			名 称 NAME	OEM对接线束走向图	
											PATING DRAW. FOR OEM
牛纯金									上海日野发动机有限公司 SHANGHAI HINO ENGINE CO., LTD.		